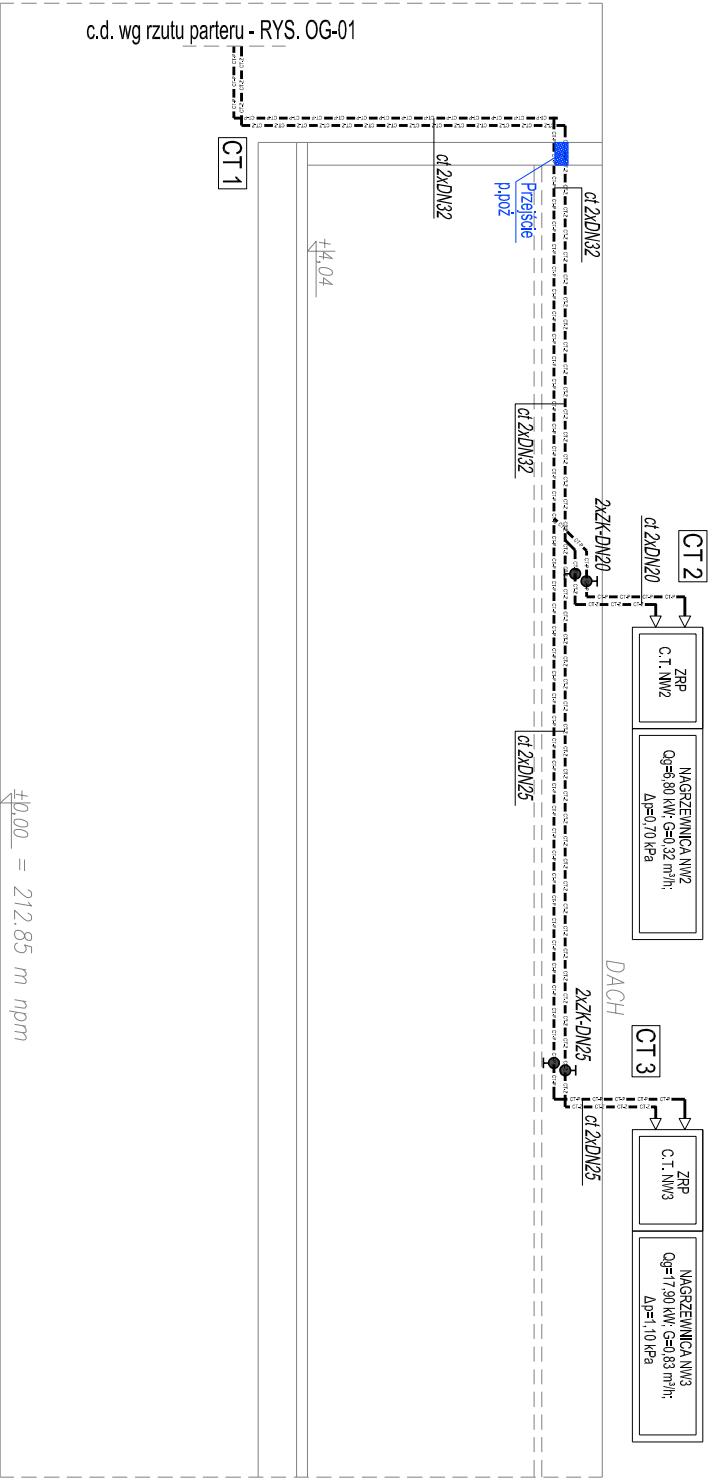


SCHEMAT ROZWINIĘCIA INSTALACJI CIEPŁA TECHNOLOGICZNEGO



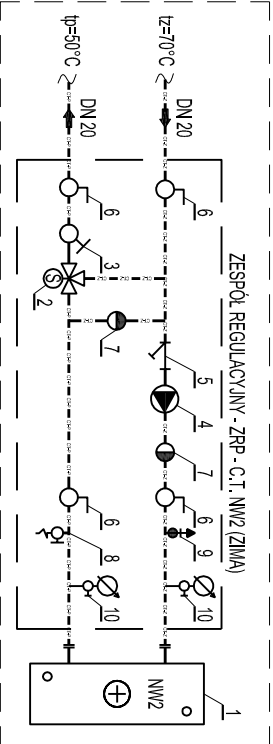
LEGENDA:

- $\text{---} \frac{2 \times DN32}{2} \text{---}$  Projektowane przewody instalacji c.t.
- CT 3** Projektowane płyny instalacji c.t.w.
- ZRP** Zespół regulacyjny nagrzewnicy centrali wentylacyjnej

UWAGA:

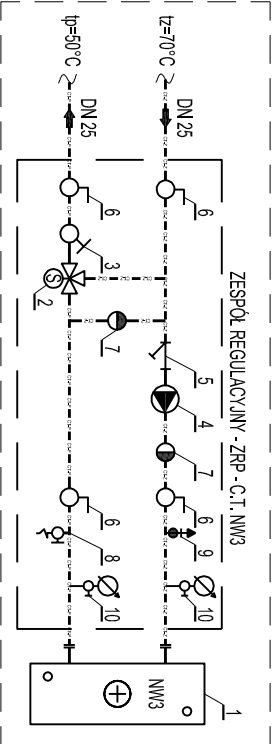
Armaturę regulacyjną i oddającą przyjmować na ciśnienie nominalne min. PN10.  
Dla instalacji ciepła technologicznego wykonywanej jako czynnik chłodniczy rozwór glikolu etylenowego 35%, stosować armaturę regulacyjną i oddającą przeznaczoną do tego typu instalacji.  
Przewody instalacji ciepła technologicznego wentylacji prowadzone na zewnątrz budynku należy zabezpieczyć przed działaniem czynników atmosferycznych płaszczem ochronnym z blachy stalowej ocynkowanej  
Układy regulacyjne nagrzewnicy powietrza montować w pustych sekcjach central wentylacyjnych

SCHEMAT PODŁĄCZENIA NAGRZEWNICY CENTRALI WENTYLACYJNEJ  
ZRP - C.T. NW2




- NAGRZEWNICA W CENTRALI WENTYLACYJNEJ NW2 - Qg = 6,80 kW, dp=1,70 kPa
- ZAWÓR 3-DROGOWY Z SŁOWNIKIEM DN15, Kvs 1,80 (DOSTARCZANY WRAZ Z AUTOMATYKĄ CENTRALI)
- ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY GWINTOWANY STAD Z ODW. DN15; N=3,25
- POMPA ELEKTRONICZNA ALPHA 2 25-40; G=0,32 m³/h H=10,00 kPa
- FILTR SIĄTKOWY GWINTOWANY DN20 PN10
- ZAWÓR ODCINAJĄCY GWINTOWANY DN20 PN10
- ZAWÓR ZWRÓTNY GWINTOWANY DN20 PN10
- ZAWÓR SPUSTOWY ZE ZŁĄCZĄ DO WĘŻA DN15
- ZAWÓR ODPOWIEDZIALNY Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM DN15
- TERMOMANOMETR TARCZOWY R 80 RADIALNY R 112" (0-120)°C Z KURKIEM MANOMETRYCZNYM R 112"

SCHEMAT PODŁĄCZENIA NAGRZEWNICY CENTRALI WENTYLACYJNEJ  
ZRP - C.T. NW3



- NAGRZEWNICA W CENTRALI WENTYLACYJNEJ NW3 - Qg = 17,90 kW, dp=1,10 kPa
- ZAWÓR 3-DROGOWY Z SŁOWNIKIEM DN15, Kvs 4,00 (DOSTARCZANY WRAZ Z AUTOMATYKĄ CENTRALI)
- ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY GWINTOWANY STAD Z ODW. DN25; N=2,28
- POMPA ELEKTRONICZNA ALPHA 2 25-40; G=0,83 m³/h H=10,00 kPa
- FILTR SIĄTKOWY GWINTOWANY DN25 PN10
- ZAWÓR ODCINAJĄCY GWINTOWANY DN25 PN10
- ZAWÓR ZWRÓTNY GWINTOWANY DN25 PN10
- ZAWÓR SPUSTOWY ZE ZŁĄCZĄ DO WĘŻA DN15
- ZAWÓR ODPOWIEDZIALNY Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM DN15
- TERMOMANOMETR TARCZOWY R 80 RADIALNY R 112" (0-120)°C Z KURKIEM MANOMETRYCZNYM R 112"

<b>Temat:</b> ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU PRODUKCJI NOCNO-MAGAZYNOWEGO WRAZ Z PRZEBUDOWĄ ISTNIEJĄCEJ INFRASTRUKTURY TECHNICZNEJ, BUDOWA PRZŁĄCZY KANALIZACJI SANITARNEJ I KANALIZACJI DESZCZOWEJ Z ODWODNIENIEM LINIOWYM ORAZ ROZBUDOWA KOTŁOWNI ODCIENIA TOROW BOCZNYCH KOLEJOWEJ		<b>Jednostka projektowa:</b>	
Rzeszów, ul. Podkarpacza, dz. nr 60/7, 60/8, 61/4, 60/1, 61/3, 61/2, 61/6, 60/9, 60/3, 60x, 211, 17/81,31, 183/72, 207			
<b>Opracowanie:</b> Imię i nazwisko:		<b>Podpis:</b>	
<b>br. sanitarne:</b> /projektant/		<b>Brzoza:</b> sanitarna	
<b>/sprawdzający/</b>		<b>Foto:</b> projekt wykonawczy	
		<b>Data:</b> Grudzień 2019	
<b>Investor:</b>		<b>Nazwa rysunku:</b>	
MAKARONY POLSKIE S.A. ul. Podkarpacza 15A 35-001 Rzeszów		INSTALACJA C.T.W., WODY LODOWEJ - SCHEMATY ROZWINIĘCIA	
		<b>Nr. rys.:</b> OG-07	
		<b>Wersja:</b> A	